

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Technische Informationen

Einleitung

Um einen effizienten Arbeitsablauf zu gewährleisten und ein optimales Produkt zu erzielen, haben wir die vorliegenden Technischen Informationen zusammengestellt.

Sie finden die jeweils aktuellen Technischen Informationen, Farbprofile und Distillereinstellungen auf unserer Homepage unter: <http://www.bechtle-online.de/download>; oder per E-Mail: techinfo@bechtle-online.de

Selbstverständlich bieten wir Ihnen Workshops rund um die Datenerstellung und Bildbearbeitung an. Wir freuen uns auf eine gute Zusammenarbeit!

Das Team von BechtleZeitungsdruck

Inhalt

- 1.0 Kontakt und Ansprechpartner
- 2.0 Formate
- 3.0 Drucktechnik
- 4.0 Datenerstellung
- 5.0 Datentransfer
- 6.0 Technische Richtlinien für Beilagen

1.0 Kontakt und Ansprechpartner

Kontakt

Bechtle Verlag&Druck
Zeppelinstraße 116
73730 Esslingen
Telefon +49 (0)7 11 / 93 10 - 450
Telefax +49 (0)7 11 / 93 10 - 235
www.bechtle-online.de



Ingo Brucker
Telefon +49 (0)7 11 / 93 10 - 184
ingo.brucker@bechtle-online.de



Christian Matthiesen
Telefon +49 (0)7 11 / 93 10 - 182
christian.matthiesen@bechtle-online.de



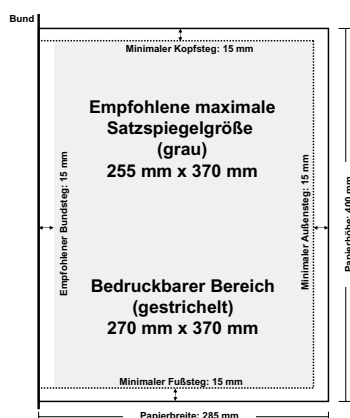
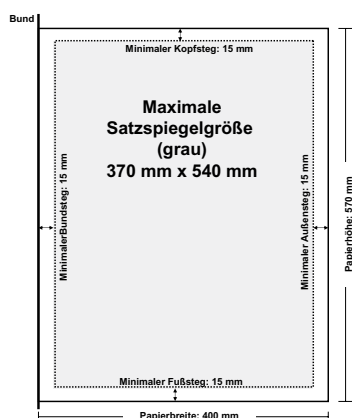
Ralf Wahlmeyer
Telefon +49 (0)7 11 / 93 10 - 474
ralf.wahlmeyer@bechtle-online.de



2.0 Allgemeine Daten

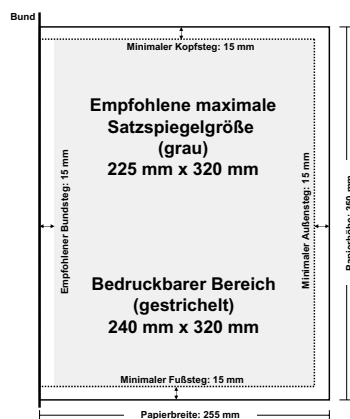
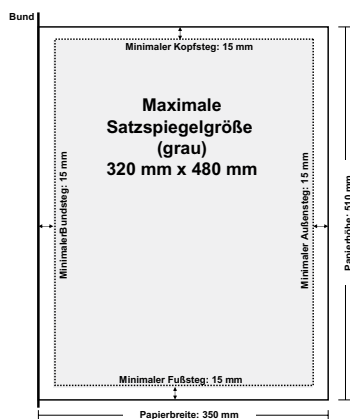
2.1 Nordisches Format

	Seitenformat	Satzspiegel
Nordisches Broadsheet	400 mm x 570 mm	370 mm x 540 mm
Nordisches Tabloid	285 mm x 400 mm	255 mm x 370 mm



2.2 Rheinisches Format

	Seitenformat	Satzspiegel
Rheinisches Broadsheet	350 mm x 510 mm	320 mm x 480 mm
Rheinisches Tabloid	255 mm x 350 mm	225 mm x 320 mm



3.0 Drucktechnik

Verfahren	Rollenoffset – Cold Set
Trocknung	Physikalische Trocknung der Farbe durch Wegschlagen (einziehen) ins Papier
Papiere	Standard, aufgebessertes und mattgestrichenes Zeitungsdruckpapier
Grammaturen	42,5 – 60 g/m ²
Farben	Euroskala Zeitungsdruck
Rasterweiten	maximal 40 L/cm
Zuwachs (Mittelton)	ca. 25%; prozessbedingte Schwankungen bis zu +/- 3%
Tonwertsumme	maximal 240%
Tonwertumfang	Lichter Ton mindestens 5%, Zeichnende Tiefe maximal 90%
Strichbreiten	Positiv mindestens 0,10 mm; Negativ mindestens 0,15 mm
Volltondichten	Cyan: 0,90; Magenta: 0,85; Yellow: 0,85; Schwarz: 1,15

4.0 Datenerstellung

Rasterweiten	34 – 40 L/cm
4c-Repros	GCR, Schwarzaufbau mittel, Gesamtfarbauftrag: 240%
Schwarz-Weiß-Repros	Tiefe auf max. Schwarz 95%, Rastertonwert einstellen
Farbseparation	CMYK Zeitungsdruck, PDF-Erstellung mit Bechtle Distiller Settings
Bildauflösung	220 dpi im Ausgabeformat
Strichauflösung	1200 dpi
Schriften	Bitte alle Schriften einbetten
Linien	Positiv mindestens 0,10 mm; Negativ mindestens 0,15 mm
Dateiformate	Wunschanlieferung: Ganzseiten PDF erstellt mit Bechtle Distiller Settings – Offene Dateien, alle Schriften und Bilder (CMYK-Modus) mitliefern – EPS und PS – Schriften includieren – PDF – Erzeugt mit Bechtle Distiller Einstellungen

5.0 Datentransfer

ISDN	+49 (0)7 11 / 3 10 80 - 100 oder -300 (Leonardo + Eurofile) +49 (0)7 11 / 93 10 - 30 12 (Fritz, Standard-Protokoll: ID-Trans)
FTP	Gerne richten wir Ihnen Ihren persönlichen Zugang ein
Datenträger	ZIP Disketten (100 MB), CD, DVD
Benennung	Bitte verwenden Sie Bezeichnungen, die uns eine eindeutige Zuordnung des Auftrags ermöglichen (z.B.: Erscheinungstermin, Firmenangabe, Objekt)

6.0 Technische Richtlinien für Beilagen

6.1 Angaben zu Beilagen

Formate	<ul style="list-style-type: none">– Mindestformat: 105 mm x 148 mm– Maximalformat: 250 mm x 340 mm (für das Rheinische Format)– Maximalformat: 275 mm x 390 mm (für das Nordische Format)
Gewichte	<ul style="list-style-type: none">– Das Gewicht der Beilage sollte 50 g pro Exemplar nicht überschreiten– Bei Gewichten über 50 g: Bitte Rücksprache mit Bechtle
Mehrseitige Beilagen	<ul style="list-style-type: none">– Mehrseitige Beilagen sollten einen Mindestumfang von 8 Seiten haben und ein Papiergewicht > 60 g/m²– Bei geringeren Umfängen (4 und 6 Seiten) ist ein Papiergewicht von 100 g/m² erforderlich oder die Beilage ist nochmals zu falzen
Einzelblätter	<ul style="list-style-type: none">– Einzelblätter im Format DIN A6 bis DIN A4 sollten ein Papiergewicht von mindestens 170 g/m² aufweisen– Einzelblätter größer als DIN A4 sollten ein Papiergewicht von mindestens 120 g/m² aufweisen
Sonstiges	<ul style="list-style-type: none">– Abweichungen bedürfen einer Klärung mit dem Verlag

6.2 Richtlinien für die Herstellung der Beilagen

Falzart	<ul style="list-style-type: none">– Gefalzte Beilagen müssen im Kreuzbruch, Wickel- oder Mittenfalz verarbeitet sein. Leporellofalz und Altarfalz ist nicht zu verarbeiten– Mehrseitige Beilagen mit Formaten größer als DIN A5 sollten den Falz an der langen Seite aufweisen
Beschnitt	<ul style="list-style-type: none">– Alle Beilagen müssen rechtwinklig und formatgleich geschnitten werden und dürfen keine Verblockungen aufweisen
Angeklebte Produkte	<ul style="list-style-type: none">– Postkarten sind innen anzukleben. Sie müssen dabei bündig im Falz zum Kopf oder Fuß der Beilage angeklebt werden– Außen angeklebte Postkarten, Warenmuster oder Warenproben nur nach vorheriger Klärung aller Details und Genehmigung durch Bechtle
Rückendrahtheftung	<ul style="list-style-type: none">– Bei Rückendrahtheftung soll die verwendete Drahtstärke der Rückenstärke der Beilage angemessen sein – Bei dünnen Beilagen empfehlen wir eine Rücken- bzw. Falzleimung

6.3 Anlieferung, Verpackung und Anlieferungszustand

- Anlieferung
- Anlieferung spätestens 3 Tage, frühestens 10 Tage vor Beilegung
 - Lieferung frei Haus
 - Anlieferungszeiten: Mo – Fr zwischen 7.00 und 17.00 Uhr
 - Versandanschrift: Bechtle Verlag & Druck
Beilagen für . . .
Zeppelinstraße 116
73730 Esslingen
- Verpackung
- Die Beilagen müssen gerade auf stabilen Paletten angeliefert werden
 - Jede Palette muss analog zum Lieferschein deutlich und sichtbar mit einer Palettenkarte gekennzeichnet sein
- Anlieferungszustand
- Die angelieferten Beilagen müssen in Art und Form eine einwandfreie, sofortige Verarbeitung gewährleisten (keine Umverpackungen)
 - Zusammengeklebte, stark elektrostatisch aufgeladene oder feucht gewordene Beilagen können nicht verarbeitet werden
 - Beilagen mit umgeknickten Ecken, Quetschfalten oder runden Rücken sind nicht zu verarbeiten
 - Die unverschränkten, kantengeraden Lagen sollen eine Höhe von 80 mm – 100 mm aufweisen, damit sie von Hand greifbar sind



Zeppelinstraße 116
73730 Esslingen
Telefon 07 11 / 93 10 - 450
Fax 07 11 / 93 10 - 235
www.bechtle-online.de

Wenn Sie weitere Informationen
über BechtleZEITUNGSDRUCK
wünschen, wenden Sie sich bitte
an Herrn Christian Matthiesen
unter Telefon 07 11 / 93 10 - 182,
christian.matthiesen@bechtle-online.de